



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

EDGAR ALAN QUIÑONES NEVAREZ

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Varonil**

Tiempo Oficial: **1:10:20.8**

Lugar en categoría: **23**

Tiempo Chip: **1:09:33.2**

Lugar general: **109**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN

