



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

TANIA BETTINA ALARCON HENAO

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Femenil**

Tiempo Oficial: **1:25:31.3**

Lugar en categoría: **13**

Tiempo Chip: **1:25:05.6**

Lugar general: **366**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

