



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

DIANA CARMEN RUIZ MORENO

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Femenil**

Lugar en categoría: **45**

Lugar general: **730**

Tiempo Oficial: **1:48:47.1**

Tiempo Chip: **1:48:03.4**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

