



LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

ARTURO PALACIOS MEDRANO

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Varonil**

Tiempo Oficial: **1:06:03.5**

Lugar en categoría: **17**

Tiempo Chip: **1:05:51.9**

Lugar general: **74**

Durango, Dgo., a 14 de junio de 2015.