



El Sol de Durango



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

ANDREA TERAN

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Prensa Femenil**

Tiempo Oficial: **36:53.3**

Lugar en categoría: **16**

Tiempo Chip: **35:18.1**

Lugar general: **52**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

