



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

MARIA CRISTINA DE LA ROSA LUNA

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Femenil**

Tiempo Oficial: **1:25:47.9**

Lugar en categoría: **20**

Tiempo Chip: **1:24:55.3**

Lugar general: **377**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

