



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

MIGUEL ANGEL BELTRAN MARTINEZ

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Prensa Varonil**

Tiempo Oficial: **25:40.8**

Lugar en categoría: **11**

Tiempo Chip: **24:56.0**

Lugar general: **13**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

