



El Sol de Durango



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

CESAR MARTINEZ CHAVEZ

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Varonil**

Tiempo Oficial: **1:30:32.4**

Lugar en categoría: **67**

Tiempo Chip: **1:29:33.8**

Lugar general: **469**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

