



El Sol de Durango



LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

LEONARDO MONTAÑES TORRES

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Submaster Varonil**

Tiempo Oficial: **1:44:17.4**

Lugar en categoría: **113**

Tiempo Chip: **1:43:04.8**

Lugar general: **695**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

