



LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

ANA MARCELA SANTA CRUZ BRADLEY

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Femenil**

Tiempo Oficial: **1:29:09.9**

Lugar en categoría: **22**

Tiempo Chip: **1:28:24.4**

Lugar general: **452**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

