



El Sol de Durango



LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

DIANA MARTINEZ MORENO

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Femenil**

Tiempo Oficial: **1:34:22.7**

Lugar en categoría: **30**

Tiempo Chip: **1:33:33.5**

Lugar general: **536**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN

Durango, Dgo., a 14 de junio de 2015.