



LA COMPANÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

LAURA ROCIO MARES MERCADO

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Submaster Femenil**

Tiempo Oficial: **1:16:14.4**

Lugar en categoría: **9**

Tiempo Chip: **1:16:04.0**

Lugar general: **203**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

