



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

JOSE JESUS SAMANIEGO MARTINEZ

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Vet. Plus Varonil**

Tiempo Oficial: **1:36:01.5**

Lugar en categoría: **20**

Tiempo Chip: **1:35:57.8**

Lugar general: **572**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

