



El Sol de Durango



LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA "EL SOL DE DURANGO", TELEVISORA DE DURANGO "XHND CANAL 12", EL GOBIERNO DEL ESTADO DE DURANGO Y LA PRESIDENCIA MUNICIPAL, felicitan a:

ARMANDO CORTEZ GONZALEZ

Por su participación en la "Carrera Atlética 15K XXIII Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Master Varonil**

Tiempo Oficial: **1:05:15.1**

Lugar en categoría: **12**

Tiempo Chip: **1:04:56.6**

Lugar general: **66**

LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango

