



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos

Durango



CONTPAQi
Software empresarial fácil y completo

EL COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO AC Y
EL GRUPO DE PATROCINADORES, felicitan a:

SELENE LUNA DÍAZ

Instituto Mexicano de
Contadores Públicos
Durango

Por su destacada participación en la carrera "Contadores 5k y 10k", organizada con motivo del 55° Aniversario del CCPD, obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Libre Femenil**

Lugar en categoría: **21**

Lugar general: **220**

Tiempo Oficial: **1:09:27.1**

Tiempo Chip: **1:09:05.3**

Durango, Dgo., a 29 de mayo de 2016.

29 DE MAYO / 8:00 A.M. / MUSEO BEBELECHE