

EL COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO AC Y
EL GRUPO DE PATROCINADORES, felicitan a:

MARTÍN ANGEL GAMBOA SILVA

Por su destacada participación en la carrera "Contadores 5k y 10k", organizada con motivo del 55° Aniversario del CCPD, obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Varonil**

Lugar en categoría: **51**

Lugar general: **99**

Tiempo Oficial: **39:37.7**

Tiempo Chip: **38:39.7**

29 DE MAYO / 8:00 A.M. / MUSEO BEBELECHE



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos

Durango



CONTPAQi
Software empresarial fácil y completo

55 Aniversario

5y10K

"CORRER PARA
CONTAR CON SALUD"

29 DE MAYO / 8:00 A.M. / MUSEO BEBELECHE



Instituto Mexicano de
Contadores Públicos

Durango

CONTPAQi