



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos

Durango



**CONTPAQi**  
Software empresarial fácil y completo

EL COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO AC Y  
EL GRUPO DE PATROCINADORES, felicitan a:

**TANIA PATRICIA PÉREZ A.**

Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos  
Durango

Por su destacada participación en la carrera "Contadores 5k y 10k", organizada con motivo del 55° Aniversario del CCPD, obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **10K Submaster Femenil**

Tiempo Oficial: **1:09:15.3**

Lugar en categoría: **15**

Tiempo Chip: **1:08:31.4**

Lugar general: **218**

Durango, Dgo., a 29 de mayo de 2016.

29 DE MAYO / 8:00 A.M. / MUSEO BEBELECHE