



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

ANA SOFÍA GUERRA ROSAS

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: 2006 FEMENIL

Tiempo Oficial: 28:50.5

Lugar en categoría: 3



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

ANA SOFÍA GUERRA ROSAS

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: 2006 FEMENIL

Tiempo Oficial: 28:50.5

Lugar en categoría: 3



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.

