



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,  
felicitan a:

**ADRIANA ROCHA HERNÁNDEZ**

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,  
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: LIBRE FEMENIL

Tiempo Oficial: 37:15.3

Lugar en categoría: 23



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,  
felicitan a:

**ADRIANA ROCHA HERNÁNDEZ**

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,  
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: LIBRE FEMENIL

Tiempo Oficial: 37:15.3

Lugar en categoría: 23



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.

