

COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

LORENA GONZÁLEZ SALINAS

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: LIBRE FEMENIL Tiempo Oficial: 29:04.8

Lugar en categoría: 11

Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.