



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

ESTEBAN ROJAS MORENO

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: 2004 VARONIL

Tiempo Oficial: 34:44.4

Lugar en categoría: 15



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

ESTEBAN ROJAS MORENO

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: 2004 VARONIL

Tiempo Oficial: 34:44.4

Lugar en categoría: 15



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.

