



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

ANDRÉS RUBÉN LEMUS CAMACHO

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: 2005 VARONIL

Tiempo Oficial: 24:03.7

Lugar en categoría: 6



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.



COLEGIO INGLÉS y PATROCINADORES,
felicitan a:

ANDRÉS RUBÉN LEMUS CAMACHO

Por su participación en la carrera "Cuerpo y Mente", edición 2016,
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: 2005 VARONIL

Tiempo Oficial: 24:03.7

Lugar en categoría: 6



Torreón, Coahuila, a 5 de junio de 2016.

