



El Sol de Durango

LA COMPAÑÍA PERIODÍSTICA “EL SOL DE DURANGO”, TELEVISORA DE DURANGO “XHND CANAL 12”, felicitan a:

## JESUS ARMANDO ENRIQUEZ MORALES

Por su participación en la "Carrera Atlética XXIV 15K Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **6K Convivencia Varonil**

Tiempo Oficial: **58:02.9**

Lugar en categoría: **100**

Tiempo Chip: **58:02.9**

Lugar general: **212**

Durango, Dgo., a 26 de junio de 2016.