



El Sol de Durango

LA COMPAÑÍA PERIODISTICA “EL SOL DE DURANGO”, TELEVISORA DE DURANGO “XHND CANAL 12”, felicitan a:

LAURA VERONICA LUNA CARMONA

Por su participación en la "Carrera Atlética XXIV 15K Libertad de Expresión" obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **6K Convivencia Femenil**

Tiempo Oficial: **41:47.3**

Lugar en categoría: **55**

Tiempo Chip: **40:17.9**

Lugar general: **137**



CARRERA ATLÉTICA
Durango, Dgo., a 26 de junio de 2016.
XXIV 15K
LIBERTAD DE EXPRESIÓN



El Sol de Durango