



**VIVE LA BICI!  
DISFRUTA DURANGO!**  
[www.alakranbike.com](http://www.alakranbike.com)



Tierra Norte Aventura SC y el grupo de Patrocinadores, felicitan a:

## **JOSE JAIME MONTENEGRO H.**

Por su destacada participación en "El Alakran Bike 2016", obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Intermedios 50 (50-59)**

Tiempo Oficial: **3:45:41.2**

Lugar en categoría: **13**

Tiempo Chip: **3:44:28.4**

Lugar general: **107**

Ruta: **60 km**

Durango, Dgo., a 17 de julio de 2016.

