



EL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL Y EL GRUPO DE PATROCINADORES FELICITAN A:

LAURA ROCIO MARES MERCADO

Por su destacada participación en la carrera "IPN ONCE K 2017",
obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **11K FEMENIL**

Tiempo Oficial: **1:08:43.4**

Lugar en categoría: **43°**

Tiempo Chip: **1:08:00.9**

Durango, Dgo., a 21 de mayo de 2017.

