



EL INSTITUTO POLITÉCNICO NACIONAL Y EL GRUPO DE PATROCINADORES FELICITAN A:

JUAN CARLOS LUNA GONZALEZ

Por su destacada participación en la carrera "IPN ONCE K 2017",
obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **11K VARONIL**

Tiempo Oficial: **51:41.1**

Lugar en categoría: **16°**

Tiempo Chip: **51:30.6**

Durango, Dgo., a 21 de mayo de 2017.

