

**5k, 10k y  
2.5k Infantil**



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.  
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la  
Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorga el presente:

# CERTIFICADO

A:

**CRISTEL DE LEON RODRIGUEZ**

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Libre Femenil**  
Lugar en categoría: **63°**  
Lugar general: **152°**

Tiempo Oficial: **45:19.3**  
Tiempo Chip: **44:43.0**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. **Fernando Medraño Vásquez**  
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017  
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de  
**Contadores Públicos**