

5k, 10k y  
2.5k Infantil



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.  
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la  
Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorga el presente:

# CERTIFICADO

A:

**VICTOR OLVERA ROCHELL**

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Varonil**  
Lugar en categoría: **24°**  
Lugar general: **162°**

Tiempo Oficial: **1:08:24.7**  
Tiempo Chip: **1:07:40.8**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

  
C.P.C. y M.D.F. Fernando Medraño Vásquez  
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017  
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos