

5k, 10k y  
2.5k Infantil



El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.  
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la  
Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorga el presente:

# CERTIFICADO

A:

**EDNA MACRINA CATARINO FERNANDEZ**

Por su destacada participación en la Carrera



Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Contadores Femenil**  
Lugar en categoría: **6°**  
Lugar general: **81°**

Tiempo Oficial: **31:50.8**  
Tiempo Chip: **31:38.9**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

  
C.P.C. y M.D.F. Fernando Medraño Vásquez  
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017  
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.



Instituto Mexicano de  
Contadores Públicos