5k, 10k y 2.5k Infantil

El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorta el presente:

CERTIFICADO

A:

EDGAR ALAN QUIÑONES NEVAREZ

Por su destacada participación en la Carrera

56 ANIVERSARIO ¡TODOS CONTAMOS CONTIGO! SEMANA DE LA CONTADURÍA 2017

Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Libre Varonil**
Lugar en categoría: **7°**
Lugar general: **28°**

Tiempo Oficial: **44:35.9**
Tiempo Chip: **44:01.3**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. Fernando Medrano Vásquez
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.

Instituto Mexicano de Contadores Públicos