5k, 10k y
2.5k Infantil

El Colegio de Contadores Públicos de Durango A.C.
en el marco de los festejos de la Semana de la Contaduría 2017 "110 Años de la Contaduría Pública en México" y su 56 Aniversario, otorta el presente:

# CERTIFICADO

## A:

## NOEL ALEMAN NUÑEZ

Por su destacada participación en la Carrera

56 ANIVERSARIO
¡TODOS CONTAMOS CONTIGO!
SEMANA DE LA CONTADURÍA 2017

Obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **Veteranos Varonil**
Lugar en categoría: **14°**
Lugar general: **79°**

Tiempo Oficial: **53:52.6**
Tiempo Chip: **53:47.9**

Victoria de Durango, Dgo. a 28 de Mayo de 2017

C.P.C. y M.D.F. Fernando Medrano Vásquez
PRESIDENTE DEL CONSEJO DIRECTIVO 2016-2017
COLEGIO DE CONTADORES PÚBLICOS DE DURANGO A.C.

Instituto Mexicano de
Contadores Públicos