



DUREQ
EQUIPO GANADERO

DURANGO



**CASA del
AZULEJO**

#MASFUERTEQUENUNCA

**EL COMITÉ ORGANIZADOR DEL ALAKRAN
BIKE Y EL GRUPO DE PATROCINADORES
FELICITAN A:**

PATRICIA JANETH SALINAS GARDEA

Por su destacada participación en el "ALAKRAN BIKE 2018"
obteniendo los siguientes resultados:

Categoría: **PRINCIPIANTES FEMENIL**

Tiempo Oficial: **4:21:17.7**

Lugar en categoría: **6°**

Tiempo Chip: **4:21:04.0**

Durango, Dgo., a 15 de julio de 2018.

