



El Comité Organizador y los Patrocinadores, felicitan a:

ANDER GONZALEZ BARRAGAN

Por su destacada participación en la carrera "Tejamen XC La Mina",
donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **PRINCIPIANTES VARONIL** Tiempo Oficial: **1:11:05.1**

Lugar en categoría: **2°**

Nuevo Ideal, Dgo., a 26 de mayo de 2019.