



INSTITUTO  
ESTATAL DEL  
DEPORTE

**DURANGO**



**La Miniatura**  
FARMACIA  
¡Seguro te alivias!



El Comité Organizador del Alakran Bike y el Grupo de Patrocinadores felicitan a:

## **ABRAHAM RENTERIA BERLANGA**

Por su destacada participación en el "Alakran Bike 2019, 11va Edición", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **Principiantes Varonil**

Tiempo Oficial: **3:06:22.4**

Lugar en categoría: **2°**

Tiempo Chip: **3:05:46.1**

Lugar general: **3°**

Distancia: **60k**

Durango, Dgo., 21 de julio de 2019.