

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

ADRIAN REYES GONZALEZ

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **SUB 23 VARONIL**

Tiempo Oficial: **2:00:23.7**

Lugar en categoría: **13°**

Vueltas: **7**

Licencia UCI:

Estado: **EDO DE MEXICO**

Equipo: **COATL**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.