

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

KRISTEL ANAHI HERNANDEZ DIAZ

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: JUVENIL B FEMENIL	Tiempo Oficial: 1:02:25.1
Lugar en categoría: 9°	Vueltas: 3
Licencia UCI:	Estado: SAN LUIS POTOSI
Equipo:	

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.