

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

ANGELES M. PALACIOS DOMINGUEZ

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: JUVENIL A FEMENIL	Tiempo Oficial: 0:20:30.7
Lugar en categoría: 10°	Vueltas: 1
Licencia UCI:	Estado: VERACRUZ
Equipo: VERATRIX	

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.