Campeonato Nacional de CICLISMO DE Montaña 2019

CROSS COUNTRY//SHORT TRACK

A.H.C.

FMC

FEDERACIÓN MEXICANA DE CICLISMO

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de Ciclismo A.C., felicita a:

ANAHI ALEJANDRA SERNA LANDEROS

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **FEMENIL 30**

Tiempo Oficial: **1:19:43.6**

Lugar en categoría: **2°**

Vueltas: **4**

Licencia UCI: **10090381853**

Estado: **AGUASCALIENTES**

Equipo: **OLYMPUS CICLYNG XCER**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.

Hidalgo Mágico
PARQUE EcoAlberto
IMPRENTA
CEUMH
HIDALGO crece contigo