

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

YESENIA ANGEL GARCIA

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **ELITE FEMENIL**

Tiempo Oficial: **2:03:07.7**

Lugar en categoría: **4°**

Vueltas: **6**

Licencia UCI: **10089272518**

Estado: **PUEBLA**

Equipo: **CHAVACANO BIKE ABIGAIL**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.