

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de  
Ciclismo A.C., felicita a:

## **FERNANDA LUNA SANCHEZ**

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de  
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **11-12 AÑOS FEMENIL**      Tiempo Oficial: **0:08:46.3**

Lugar en categoría: **1°**      Vueltas: **2**

Licencia UCI:      Estado: **JALISCO**

Equipo: **JALISCO**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.