

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de  
Ciclismo A.C., felicita a:

## **ADOLFO LUNA SANCHEZ**

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de  
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **11-12 AÑOS VARONIL**      Tiempo Oficial: **0:13:10.4**

Lugar en categoría: **8°**

Vueltas: **3**

Licencia UCI:

Estado: **JALISCO**

Equipo: **JALISCO**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.