

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

DANIEL SANCHEZ RANGEL

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **VARONIL 20**

Tiempo Oficial: **1:35:29.1**

Lugar en categoría: **14°**

Vueltas: **5**

Licencia UCI:

Estado: **MICHOACAN**

Equipo: **AGROKORITA**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.