

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de  
Ciclismo A.C., felicita a:

## **JUAN LUIS HERNANDEZ ORTIZ**

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de  
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **JUVENIL C VARONIL**      Tiempo Oficial: **1:17:18.9**

Lugar en categoría: **15°**      Vueltas: **4**

Licencia UCI:      Estado: **ZACATECAS**

Equipo: **SPORT BIKE**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.