

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

ANGEL ADRIAN HERNANDEZ LEON

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **JUVENIL B VARONIL** Tiempo Oficial: **1:18:24.3**

Lugar en categoría: **24°** Vueltas: **4**

Licencia UCI: Estado: **HIDALGO**

Equipo: **DIES CYCLING TEAM**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.