

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

ANGEL DAVID ROJAS MENDOZA

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **11-12 AÑOS VARONIL** Tiempo Oficial: **0:15:18.7**

Lugar en categoría: **20°** Vueltas: **3**

Licencia UCI: Estado: **HIDALGO**

Equipo: **HNOS SAL-PER**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.