

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

ANGEL GPE BOCANEGRA GARCIA

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **INTERMEDIOS VARONIL** Tiempo Oficial: **1:13:17.1**

Lugar en categoría: **20°**

Vueltas: **3**

Licencia UCI:

Estado: **QUERETARO**

Equipo: **CAZADORES RACING BIKE**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.