

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

ARANTXA GONZALEZ AGUILAR

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **PRINCIPIANTES FEMENIL** Tiempo Oficial: **0:24:26.0**

Lugar en categoría: **2°**

Vueltas: **1**

Licencia UCI:

Estado: **HIDALGO**

Equipo: **BICIOSOS**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.