

El Comité Organizador y la Federación Mexicana de
Ciclismo A.C., felicita a:

MIGUEL ANGEL GUTIERREZ GARCIA

Por su participación en el "Campeonato Nacional de Ciclismo de
Montaña 2019", donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **ELITE VARONIL**

Tiempo Oficial: **1:41:32.5**

Lugar en categoría: **7°**

Vueltas: **7**

Licencia UCI: **10006937908**

Estado: **EDO DE MEXICO**

Equipo: **FARMACIA PARIS**

Ixmiquilpan, Hgo., 21 de julio de 2019.