



La Universidad Politécnica de Durango y el Grupo de Patrocinadores felicitan a

EDNA BELEN OROPEZA CANO

Por su destacada participación en la carrera atlética con motivo del 14° Aniversario de la Unipoli Durango, donde obtuvo los siguientes resultados:

Categoría: **5K Femenil**

Tiempo oficial: **42:31.9**

Lugar en categoría: **25°**

Tiempo chip: **42:20.5**

Durango, Dgo., 13 de octubre de 2019